

## PROGRAMMA

- **9.00** Registrazione partecipanti
- **9.30** Apertura dei lavori e Saluto delle Autorità: **Paola Rossi** - *Presidente A.M.A. ETS Ferrara*, **Cristina Coletti** - *Assessore alle Politiche Sociali Comune di Ferrara*, **Luca Massari** - *Presidente Lions Club Ferrara Estense*, **Stefano Cera** - *coordinatore tema tema di studio nazionale Distretto Lions 108 Tb*, **Giorgio Ferroni** - *Primo Vice Governatore Distretto Lions 108 Tb*

### **1° SESSIONE DI LAVORO**

- **10.00** dott.ssa **Daniela Gragnaniello** Neurologa Responsabile dell'Unità operativa di Neurologia del CDCD (Centro per i Disordini Cognitivi e le Demenze) dell'Azienda Ospedaliero Universitaria di Ferrara - ***Inquadramento clinico delle demenze e delle forme ad esordio precoce.***
- **10.20** dott. **Franco Romagnoni** Direttore Attività Socio Sanitarie e Responsabile del Servizio Assistenza Anziani Disabili dell'AUSL di Ferrara, dott.ssa **Elisabetta Palmieri** Responsabile UVG Distretto Centro Nord dell'AUSL di Ferrara - ***Il Percorso Diagnostico Terapeutico Assistenziale Demenze.***
- **10.40** dott.ssa **Paola Milani** Psicologa - Psicoterapeuta del CDCD di Neurologia dell'Azienda Ospedaliero Università di Ferrara - ***Il Caregiver familiare.***
- **11.00 PAUSA CAFFE'**

### **2° SESSIONE DI LAVORO**

- **11.20** dott.ssa **Cristina Saletti** Direttore del Servizio Igiene Alimentare e Nutrizionale del Dipartimento Sanità Pubblica dell'AUSL di Ferrara - dott.ssa **Federica Sandri** Dirigente Medico Igienista del Dipartimento di Sanità Pubblica - ***Educazione nutrizionale nell'Alzheimer: prevenzione e gestione della malattia.***
- **11.40** dott. **Luca Pomidori** PhD Co-fondatore e Responsabile di Esercizio Vita Medical Fitness – Docente Universitario presso i corsi di Scienze Motorie e di Medicina e Chirurgia - ***Esercizio Fisico Prescritto: uno strumento non farmacologico innovativo per pazienti affetti da Alzheimer e per i loro caregiver***
- **12.00** dott.ssa **Annalisa D'Errico** Psicologa, specializzanda in psicoterapia cognitivo comportamentale - Collaboratrice dell'Associazione Malattia Alzheimer di Ferrara - ***Il sostegno di AMA alle famiglie: i nostri progetti rivolti a pazienti e caregiver 2022 - 2023;***
- **12.20** Discussione

**12.30 BUFFET CON RISOTTO**



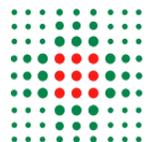
Con il patrocinio del



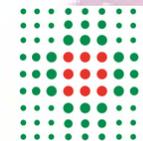
COMUNE DI FERRARA  
Città Patrimonio dell'Umanità



LIONS CLUB FERRARA ESTENSE - LIONS CLUB FERRARA HOST  
LIONS CLUB BONDENO - LIONS CLUB SANTA MARIA MADDALENA ALTO POLESINE  
LIONS CLUB FERRARA DUCALE - LIONS CLUB PORTOMAGGIORE SAN GIORGIO  
LIONS CLUB FERRARA DIAMANTI - LIONS CLUB ARGENTA TERRE DEL PRIMARO



SERVIZIO SANITARIO REGIONALE  
EMILIA-ROMAGNA  
Azienda Unità Sanitaria Locale di Ferrara



SERVIZIO SANITARIO REGIONALE  
EMILIA-ROMAGNA  
Azienda Ospedaliero - Universitaria di Ferrara

**SABATO 15 OTTOBRE 2022**

**ORE 9.00**

**XXIX GIORNATA MONDIALE ALZHEIMER**

**“Alzheimer: viverlo insieme”**

**Convegno di formazione ed informazione sui temi connessi alla malattia di Alzheimer  
con il contributo di Professionisti ed Operatori del settore**

C/O

**CENTRO DI PROMOZIONE SOCIALE RIVANA GARDEN**

**VIA G.PESCI 181 FERRARA**